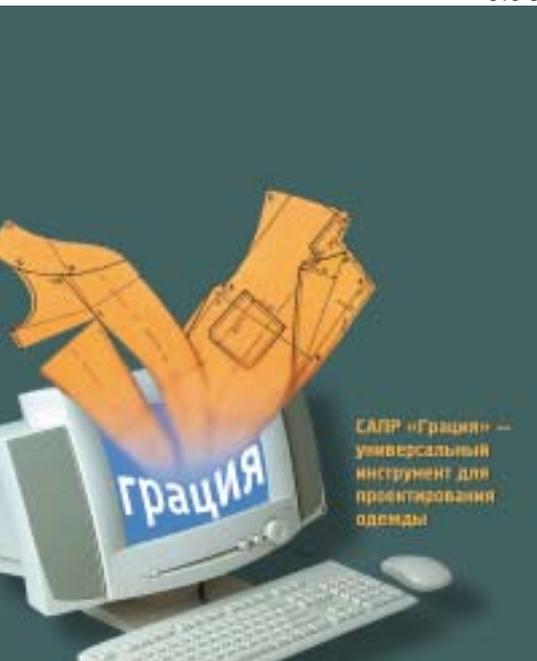


# Вы решили приобрести САПР

**Вы производите одежду и почувствовали, что без применения современных компьютерных технологий трудно рассчитывать на лидирующее положение. Вы решили приобрести САПР.**



Это серьезное решение, от которого во многом зависит будущее вашего предприятия. В настоящее время на рынке имеется множество самых разнообразных отечественных и зарубежных САПР. На первый взгляд кажется, что все они одинаковые. Однако на самом деле системы существенно отличаются друг от друга. Бывает, что с приобретением САПР проблемы предприятия не решаются, а добавляются новые.

Как же сделать правильный выбор?

Прежде всего, четко определить, для чего вам нужна система.

Если нужна возможность быстро разрабатывать и осваивать новые модели в значительном диапазоне размеров и ростов, причем, возможно, и на индивидуальные фигуры, большинство даже самых известных и дорогих САПР вам не помогут. Вам нужно выбирать из систем, в которых автоматизируется процесс расчета и построения конструкции изделия, исходя из величин измерений фигур. Таких систем значительно меньше, чем тех, в которых используются предварительно разработанные вручную конструкции.

Проводя поиск среди САПР, в которых автоматизируются процессы конструирования, обратите внимание, можно ли работать по различным методикам конструирования. Если применяется какая-то «защитная» методика, это резко сужает возможности использования САПР, так как в настоящее время не существует идеальной методики и обычно конструкторы предпочитают ту или иную методику, уточняя самостоятельно ее отдельные элементы. Кроме того, «защитная» методика не позволит, в случае необходимости, оперативно изменить ассортимент разрабатываемых изделий. Очень важно, чтобы можно было не только описать любую методику, но и самостоятельно, без привлечения разработчиков САПР, корректировать и расширять информационную базу данных системы.

Если в системе можно автоматизировать процесс расчета и построения чертежей деталей изделия по любой используемой конструктором методике, обратите внимание, сохраняется ли

запись процесса расчета и построения конструкции модели, алгоритм. Сохранение алгоритма позволяет автоматически пересчитывать и перестраивать конструкции изделий с другими значениями прибавок и размерных признаков. В противном случае для изменения какого-либо параметра конструктору нужно повторять весь процесс заново.

Весьма существенным следствием сохранения алгоритма является обеспечение автоматической градации лекал, т. е. пересчета и построения системой лекал модели в требуемом диапазоне размеров и ростов. Автоматическая градация в десятки раз сокращает время получения лекал в заданном диапазоне размеров, гарантируя их качество. Кроме того, при задании размерных признаков индивидуального заказчика система за несколько секунд пересчитает и построит лекала серийной модели на конкретную фигуру.

Обычно же в САПР градация осуществляется конструктором путем определения, ввода и присвоения конструктивным точкам лекал величин перемещений от размера к размеру и от роста к росту (так называемых правил или норм градации). Это чрезвычайно сложный, трудоемкий и ответственный процесс, от правильности выполнения которого зависит качество изделий.

Если вас полностью устраивает, как осуществляется процесс конструирования в САПР, не забудьте, что на этом подготовка модели к производству не заканчивается. Обратите внимание, выполняется ли и как именно составление раскладок лекал. При этом важно, чтобы система контролировала соблюдение задаваемых технологических требований, обеспечивала работу с рисунчатými материалами, требующими подгонки; позволяла раскладчику гибко изменять межлекальные расстояния и ориентацию лекал с учетом конкретной ситуации; поддерживала полуавтоматический режим, при котором часть лекал (например, крупные) раскладчик укладывает по своему усмотрению, а остальные система укладывает автоматически — это резко повышает производительность системы и качество раскладок.

Для того чтобы быть эффективной, САПР должна охватывать как можно больше этапов: дизайн, конструирование, проектирование раскладок, технология изготовления, расчет себестоимости, планирование производства, динамика продаж; быть динамичной, развивающейся и чутко реагирующей на запросы производства. Последнему требованию не отвечают широко известные дорогие зарубежные САПР, а отечественные должны основываться на собственных разработках создателей системы, а не на чужих.

Не стоит доверять только словам и демонстрационным примерам. Полезно узнать мнения о работе системы и о разработчиках на предприятиях, где она уже освоена.

Последнее и самое важное. Перед тем как сделать окончательный выбор, пусть ваши специалисты проделают на конкретной модели вашего предприятия все этапы проектирования на различных системах. Если САПР стоящая, разработчикам нечего скрывать, и они найдут возможность выполнить эту работу. В результате у вас будет достаточно полная и достоверная информация для принятия правильного решения.

Если вы начнете знакомство с системы «Грация», то узнаете много нового и интересного, получите информацию о сильных и слабых сторонах других систем, сэкономите много сил и времени.

Желаю вам не ошибиться в выборе и, благодаря этому, поднять производство на качественно новый уровень.

Виталий ЕЩЕНКО

## СПРАВКА

**Ещенко Виталий Григорьевич**, руководитель научно-производственной фирмы «Грация», кандидат физико-математических наук, старший научный сотрудник



**Ознакомиться с «Грацией» можно:**

на XVI Федеральной оптовой ярмарке товаров и оборудования легкой промышленности 27–30 марта в Москве на ВВЦ, павильон 55, стенд В25;

в журнале «Швейная промышленность» № 2 за 1999 г.,

№ 1 и № 4 за 2000 г.;

в Центрах компьютерных технологий проектирования одежды:

Московском — Дом моделей «Сретенка»:

г. Москва, ул. Сретенка, 22. Тел. (095) 207-1240,

E-mail: SAPRGRAZIA@MTU-NET.RU; Булатова Елена Баторовна;

Новосибирском — Дом моделей:

г. Новосибирск, Красный пр., 39. Тел. (3832) 22-38-89,

E-mail: NDM@SITY.NSK.SU; Размахнина Вера Викторовна;

Санкт-Петербургском — Государственный университет технологии и дизайна. Тел. (812) 310-39-11, 310-15-58; Раздомашин Николай Николаевич, Басуев Александр Георгиевич, Сурженко Евгений Яковлевич;

Ивановском — Государственная текстильная академия. Тел. (0932) 35-78-81; Кузьмичев Виктор Евгеньевич, Сурикова Галина Ивановна;

Южно-Российском — Южно-Российский государственный университет экономики и сервиса: г. Шахты Ростовской обл.

Тел. (863-62) 2-46-70, 2-21-33; Бескоровайная Галина Петровна;

Харьковском — «Инфоком»: г. Харьков. Тел. (0572) 38-53-08, 30-54-68, E-mail: GRAZIA@KHARKOV.COM; Ещенко Виталий Григорьевич.